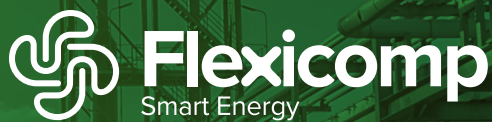
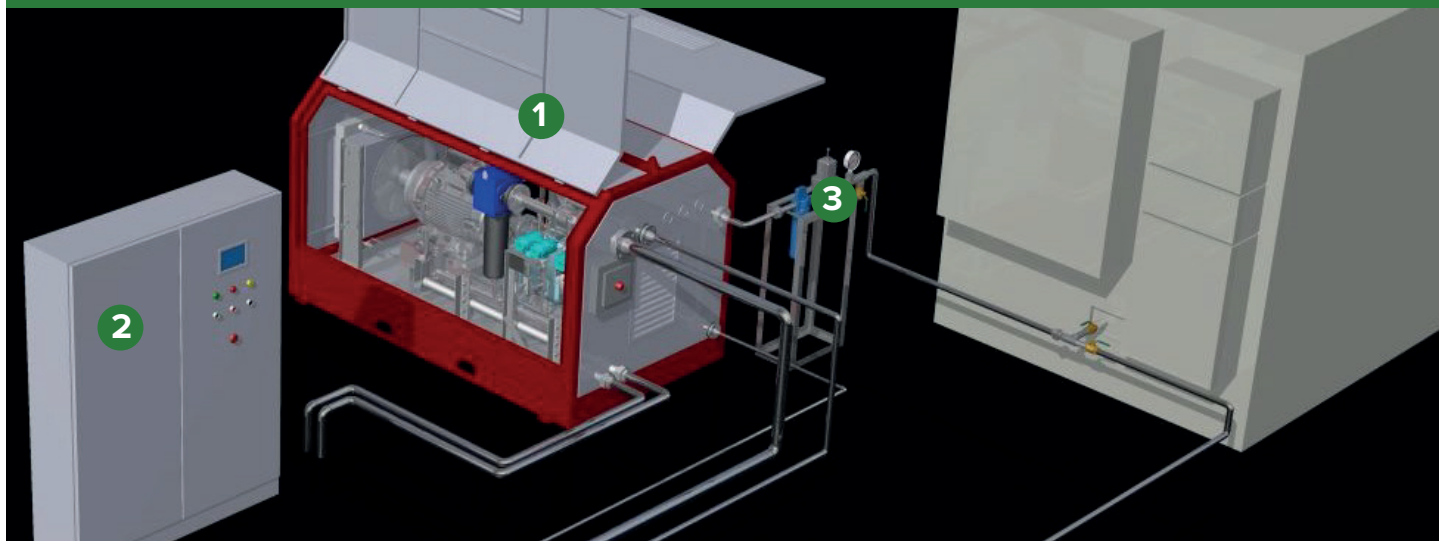


Compresores Booster de gas combustible para microturbinas





1

La serie DGB de compresores de tornillo, es un sistema robusto

y confiable que fue diseñado para aplicaciones con gas combustible regulado para microturbinas con capacidades de flujo entre 70-450 Nm^3/h , dependiendo de la presión de succión disponible.

2

El sistema de compresión de gas cuenta con una tablero

VFD/PLC con control PID, el cual permite mantener una presión de descarga regulada de forma estable, consumo eficiente de energía y control de variables de proceso eficazmente.

3

El sistema de regulación y filtrado exterior (opcional).

para aplicaciones en donde la turbina se encuentre a una distancia importante del compresor, este sistema rectifica las condiciones del gas de entrada a la turbina.<

APLICACIONES EN GAS

Gas natural

Gas Asociado, gas para TEA

Gas de bajo poder calorífico

Compresión de gas

Limpieza de partículas

Secado de gas por condensación

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Compresor de tornillo

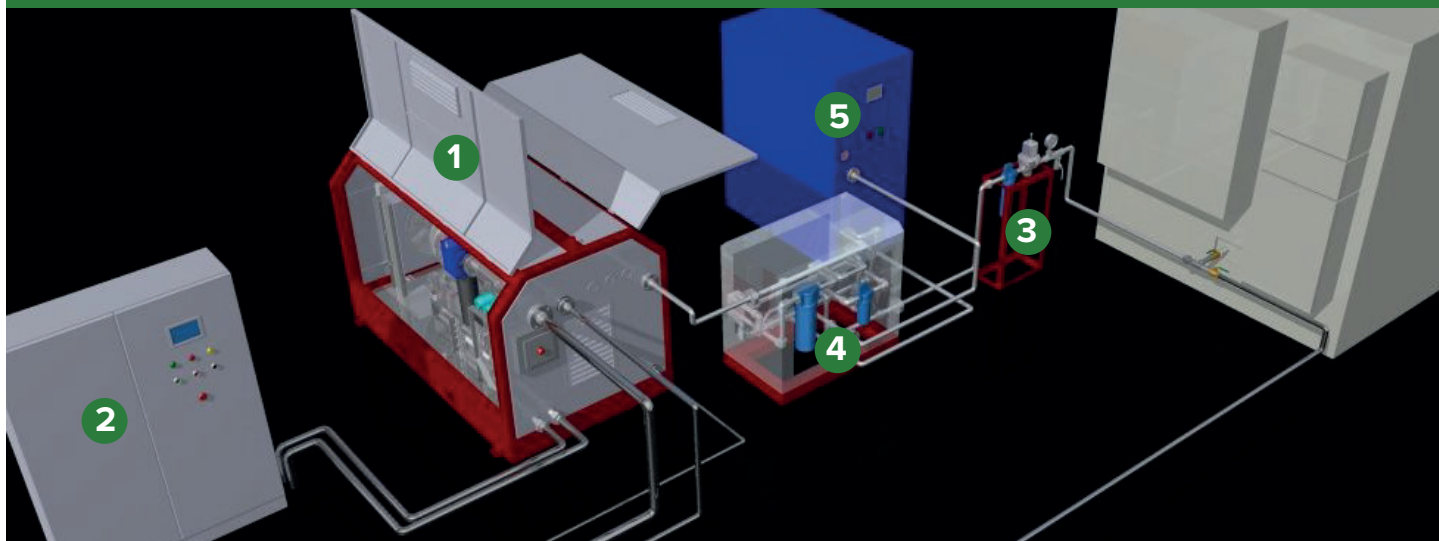
Filtros coalescentes

Sistema de recirculación

Resistencia al H₂S

Equipos Clase 1 división 2

Opcional- Certificación RETIE



4

El sistema de secado de gas, es un arreglo de filtros

e intercambiadores de placas en acero inoxidable, ideal para gases con contenidos altos de agua y H₂S como el Bio-gas.



5

El chiller de enfriamiento de agua entre 2 a 10 Toneladas de refrigeración,

funciona en conjunto con el sistema de secado de gas, es un sistema independiente diseñado para trabajo con refrigerante agua-glicol o refrigerante común.

APLICACIONES EN GAS

Bio-Gas de biodigestores

Gas de Land field

Gas de bajo poder calorífico

Compresión de gas

Secado de gas

Limpieza de partículas

Enfriamiento de gas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Compresor de tornillo

Filtros coalescentes

Sistema de recirculación

Resistencia al H₂S

Clase 1 división 2

Opcional-Certificación RETIE



MODELOS

Modelo	Compressor	Presión de succión (Barg/PSIG)	Presión de descarga (Barg/PSIG)	Flujo (Nm ³ /H)	Potencia nominal (Kw)	Potencia motor (Kw)
DGB-3	EVO 3	0	5,5/80	70	8	11
DGB-3	EVO 3	0,8/11,6	5,5/80	125	9	11
DGB-6	EVO 6	0	5,5/80	165	18	30
DGB-6	EVO 6	0,7/10,15	5,5/80	250	20	30
DGB-9	EVO 9	0	5,5/80	240	25	37
DGB-9	EVO 9	0,75/10,87	5,5/80	450	30	37