

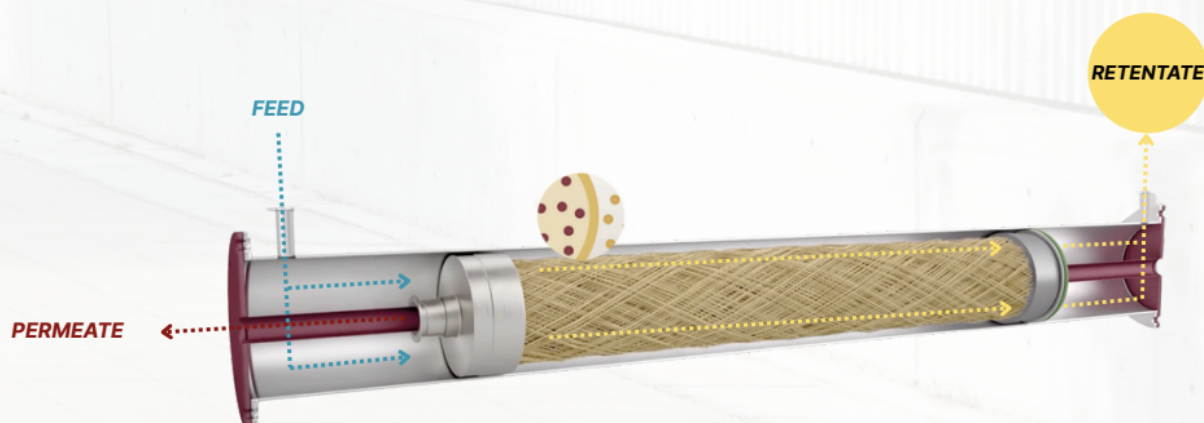
TECNOLOGÍA DE SISTEMAS DE MEMBRANAS PARA SEPARACIÓN DE CO₂

Desarrollado con tecnología de vanguardia, nuestro sistema de membranas optimiza la separación del CO₂ en el tratamiento de gas, compatible tanto con gas asociado a petróleo como biogás. Esta solución garantiza un gas en condiciones RUT o mejores, cumpliendo con los requisitos para su inyección en redes y uso industrial.



Proyecto Parex Resources (Tame, Arauca) Capachos centro actualmente en operación

Diseñado por nuestros ingenieros, nuestro sistema de membranas es único en la región y ha sido probado con resultados sobresalientes. Mediante una estructura de fibras de alto rendimiento, permite la separación eficiente del CO₂





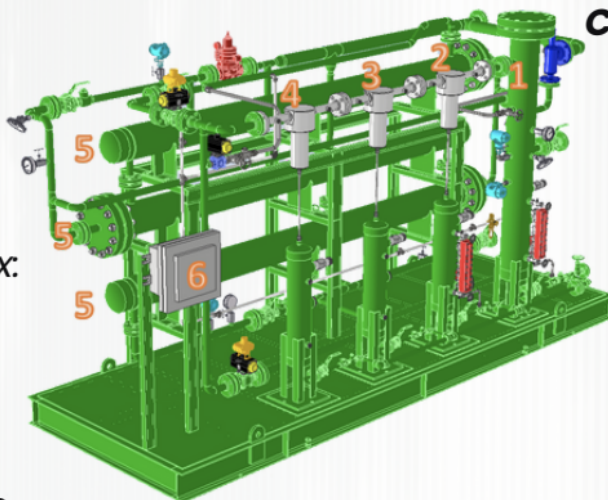
Flexicomp
Smart Energy

TECNOLOGÍA DE SISTEMAS DE MEMBRANAS PARA SEPARACIÓN DE CO₂

FICHA TÉCNICA – MODELO FLEX1M6M

Características

- Flujo: 1 MMSCFD
- Presión: 150-1200 PSIG
- Temperatura Max: 70°C
- Clase 1 división 2
- Camisas: 3
- Membras: 6
- Configuración: En serie
- ANSI: 600



Componentes

1. Scrubber-demister, con auto drenajes.
2. Filtro de partículas con auto drenajes.
3. Filtro de carbón activado
4. Filtro coalescente alta eficiencia 99,9%
5. Camisas.
6. Caja de paso (JB)
7. Tablero de control: IP65

CONDICIONES DE ENTRADA

Presión máxima de entrada:
1450 PSIG

Temperatura máxima: 70°C

Temperatura mínima: 1°C

Contenido máximo H₂S: 50 PPM

Contenido H₂O permisible:

Gas saturado o con agua en fase de vapor

La temperatura de entrada debe estar 30 °C arriba del Dew Point.

Contenido máximo de pesados:
C₅+ menor al 0.5% mol.



Comercialización, Transporte
de Gas y Soluciones Energéticas



www.flexi-comp.com



+57 321 343 0354